?s pn=jp 60000507 S2 1 PN="JP 60000507" ?t s2/3,ab/all

2/3,AB/1
DIALOG(R)File 345:Inpadoc/Fam.& Legal Stat.
(c) 1999 European Patent Office. All rts. reserv.

4912405

Patent Assignee: HITACHI LTD

Author (Inventor): KUMAGAMI SHIYOUJI; NAKANIWA TOMOKO; TAKAHARA KAZUKO;

NOGUCHI SEKIKEN IPC: *G05B-023/02;

JAPIO Reference No: *090113P000083;

Language of Document: Japanese

Patent Family:

Patent No Kind Date Applic No Kind Date
JP 60000507 A2 850105 JP 83107741 A 830617 (BASIC)

Priority Data (No, Kind, Date): JP 83107741 A 830617

ABSTRACT

PURPOSE: To easily detect the abnormality of a plant controlling instrument by evaluating and diagnosing a simulation signal and information of process condition and confirming the matching property of a plant and its control program, and then, displaying the result through an evaluated result displaying lamp to a simulation process input.

CONSTITUTION: An operator selectively depresses simulation process input signal generating wake-up switches 15, 16, and 17 to impress a simulation process signal for evaluating processes, such as step function, impulse function, etc., upon a process. The simulation process signal is taken into a controlling computer 7 through an interface circuit and impressed upon a plant process 9. The answer signal is written in a process state information table, where the process is evaluated by a simulation evaluating program, and the evaluated result is displayed through evaluated result displaying lamps 18, 19, and 20 to simulation process input.

⑩ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭60—507

(1) Int. Cl. 4 G 05 B 23/02

識別記号

庁内整理番号 M 7429-5H 砂公開 昭和60年(1985)1月5日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

匈プロセス診断方式

②特 願 昭58-107741

②出 願 昭58(1983)6月17日

@発 明 者 熊耳昭二

日立市大みか町5丁目2番1号 株式会社日立製作所大みか工場

内

⑫発 明 者 中庭朋子

日立市大みか町5丁目2番1号 株式会社日立製作所大みか工場 内

HA 501 ---

発明の名称 プロセス診断方式 特許的水のシ曲

1. プラントのプロセスと電気的に接続される入 出力装置により、プロセスの状態を取り込み、制 剛用コンピユータのメモリ内のブロセス状態情報 テープルに費き込むとともに、該テープルの内容 を読み出し制御ブログラムにて演算処理し、ブロ セス制岡信号として出刀しプラントプロセスを制 倒するシステムにおいて、外部からの起動により 時系的変化として模擬的なプロセス状態情報を作 り出すプログラムと、実プラントからのプロセス 状態情報か該模擬的なプロセス状態情報であるか を区別することなくこれを用い演算し、制御情報 を作成し、プラントを制御するプログラムと実プ ラントのプロセスからのアンサーバック信号を用 いて計恤または診断する手段を有することにより、 模殻信号によるプロセスの評価診断を特徴とする プロセス診断方式。

発明の詳細な説明

⑩発 明 者 高原和子

日立市大みか町5丁目2番1号 株座会社日立製作所大みか工場 内

@発 明 者 野口跡見

日立市大みか町5丁目2番1号 株式会社日立製作所大みか工場

内

切出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台 4 丁目,6 番地

個代 理 人 弁理士 髙橋明夫 外3名

[発明の背景]

従来のコンピュータによるブラント制御システムを第1 図を用いて説明する。

制御用コンピュータ1からの制剛信号がプロセス出力要位3を介してプラントプロセス4に出力され、プロセス状態情報が入力要位2を介して取り込まれる。プロセスの応答性を評価する、あるいは異常を診断するには、プロセスを試験するテスター5を専用に作成して模擬プロセス制剛信号を作り、そのアンサーバック等の応答性をみていた。

この方式で評価または診断を行うと、ハードウエア等が増えることによるコストアップ、配線をつなぎ替える必要があるための工数増加などの経 尚的離点はかりでなく、コンピュータの制御特性 とプロセスのアクチュエータの整合性が十分にチェックできないという欠点があつた。

さられ、制御模擬信号がステップ厄答、インパルス応答、その他の特殊関数れなると、テスター も大規模れならざるをえない欠点があつた。

特開昭60-507(2)

〔 発明の目的〕

本 免 明 の 目 的 は、 上 記 従 来 技 術 の 欠 点 を 軽 液 し 低 コ ス ト か つ 间 易 な 方 法 に て 制 倒 ブ ロ セ ス を 検 討 計 伽 す る 手 段 を 提 楽 す る こ と に あ る。

〔発明の概要〕

第2図に本発明のシステムプロック図を示す。
コンソール14の模擬プロセス入力信号発生起助
スインチ15、16、17を押すことにより、制
助用コンピュータ7のプログラムにて該信号の製
磁ペース模擬信号を時系列的に発生させる。一方、
プロセス出力装置13を介して制御信号をプラントプロセス9に出力し、プラントを制御する。

該模擬信号と、プロセス状態情報を評価診断することにより、プラントと制御プログラムの整合性を確認し、結果を模擬プロセス入力に対する評価結果表示ランプ18,19,20に表示するものである。

例えば、ステップ関数等のプロセス入力波形を ソフトプログラムにて発生させ、その根操信号を 被制剛部に出力し、評価することができる。

〔発明の実施例〕

以下、具体的な実施例を示す。

第3図は本システムの詳細プロンクを示すものである。デイジタル入力信号はデイジタル信号人力部31、アナログ入力信号はアナログ信号人力部32を通し、メモリバスを通しプロセンサ28の副剛により、インターフェイス回路29,26を通し、制御用コンピュータ7に取込まれる。とて、メモリ23の中のテーブルに確立る。とて、メモリ23の中のテーブルを作成する。とて、メモリ23の中のテーブルを作成する。となって、メモリ23の中のテーブルを作成する。とないサ22の処理により「側倒領型」テーブルを作成する。とのテーブルの内容はメモリバスを通りに、「ブロセス国路27,34を通りつてデインタル信号出力部35を通してブロセスを制御する。

もとより、プロセッサ28と33が同一である 場合が多いが、ここでは説明を簡単にするために 分離している。

第4 図に制御用コンピュータ7 のメモリ割付を示す。 本発明の特徴は、通常の制御システムに「プロセス状態定義プログラム」と「プロセス状態定義アーブル」とさらに「シミュレーション評価プログラム」を追加していることである。

即ち、プロセスを評価するために、模拟的なプロセスの状態を作り出すべく「プロセス状態定義プログラム」があり、その演算結果が「プロセス状態定義テーブル」に記述される。このテーブルの値を用いて「制め模算プログラム」が動作し、制御パラメータを決定する。

第5図に制御演算プログラムのフローチャートを示すが、これ自体は、通常の計算制卵用プログラムと何ら変わるところはない。

第6 図に、本システムの制御タイムチャートを示す。演算周期での中でます、プロセス状態定義プログラムにより、プロセス状態の定義を行い、次に制御演算プログラムにより制め情報を決定する。さらに改述のシミュレーション評価プログラムが起動される場合には次のタイミングで失行さ

れるのが一例である。

さて、本発明の模擬信号でプロセスを評価する 方式を詳しく述べる。

ます、オペレータは、ステップ関数、インバルス関数、その他、プロセス評価のための模擬プロセス信号をプロセスに印加するために、模擬プロセス人力信号発生起動スイッチ15,16,17 を選択して押す。この信号はインターフェイス回路25を通して制御用コンピュータ7に取込まれ、第6図に示す動作が行なわれる。プロセスには侵援信号が印加され、その応答信号が、「プロセス状態情報テーブル」に事き込まれる。そこで、

「シミュレーション評価プログラム」によりプロセスが計価され、その結果が、模様プロセス人力に対する評価結果表示ランプ18.19.20に表示される。あるいは、プロセスの過度応答結果がレコーダ6に記録される。

第7回に本発明に必要な概能を有する「プロセス状態定義プログラム」のフローチャートを、

第8凶には同じく「シユミレーション計価プロ

特閲昭60-507(3)

グラム」のフローチャートを示す。

[発明の効果]

本発明により、プロセス入力信号を取り込むと となく、実版と制御プログラムの整合性を容易に 確認できる。

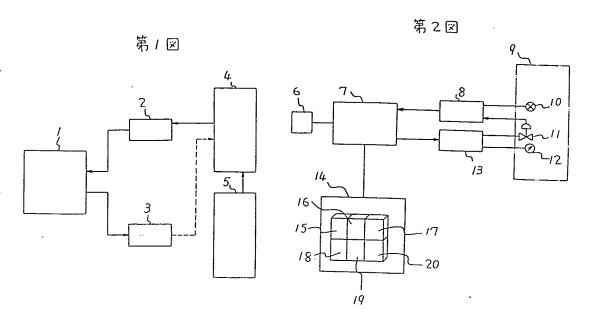
あるいは、制知信号に対するアクチュエータの 故障等の診断が容易にできる効果がある。存にプラント定検時における、プラント制剛機器の経年 変化や異常を容易に高梢度に検出し、交換する等 の対策を可能としている。

図面の簡単な説明

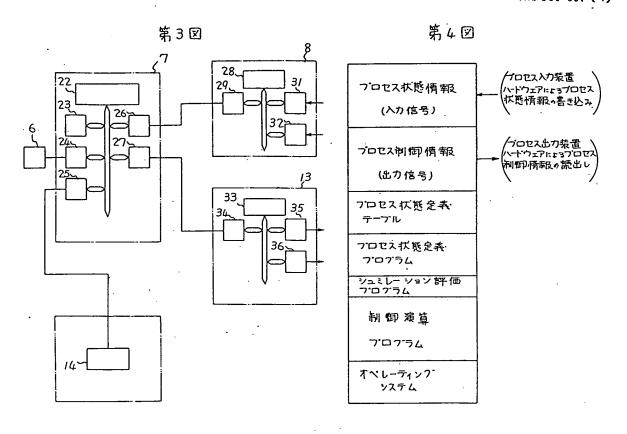
第1図は従来システムのプロツク図、第2図は本発明の概要プロツク図、第3図は本発明のシステムプロツク図、第4図は制御用コンピュータのメモリ割付図、第5図は制御演算プログラムのフローチャート、第6図は本システムの制酵タイムチャート、第7図はプロセス状態定義プログラムのフローチャートである。

1, 7…制御用コンピュータ、2, 8…プロセス

代理人 弁理士 高桅明夫

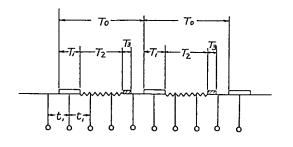


持周昭60-507 (4)





第6図



- T。 演算周期
- T, プロセス状態定義プログラム。動作時間
- 72 制御演算プログラム。動作時間
- t, つロセス状態情報。サンフ・リンク周期
- T3 シュミレーショッ評価フロフラム動作時間

特開昭60-507 (5)

第8図

